

XTOOL | F2

快速使用指南



物料清单	01
认识 xTool F2	02
主机准备	04
使用 xTool F2	07
更多操作	09
使用配件	10
保养与维护	13

* 原始说明书的翻译版本

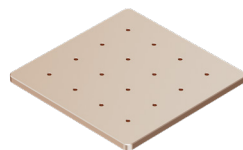
物料清单



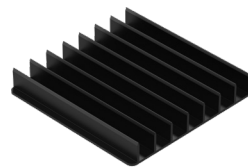
xTool F2 激光雕刻机



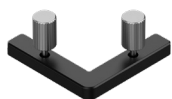
排烟管



底板



刀条板



L 型定位块



电源适配器



电源线



USB 数据线



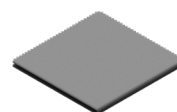
润滑脂



钥匙 (预装)



螺丝刀



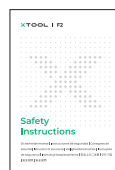
无尘布



材料包



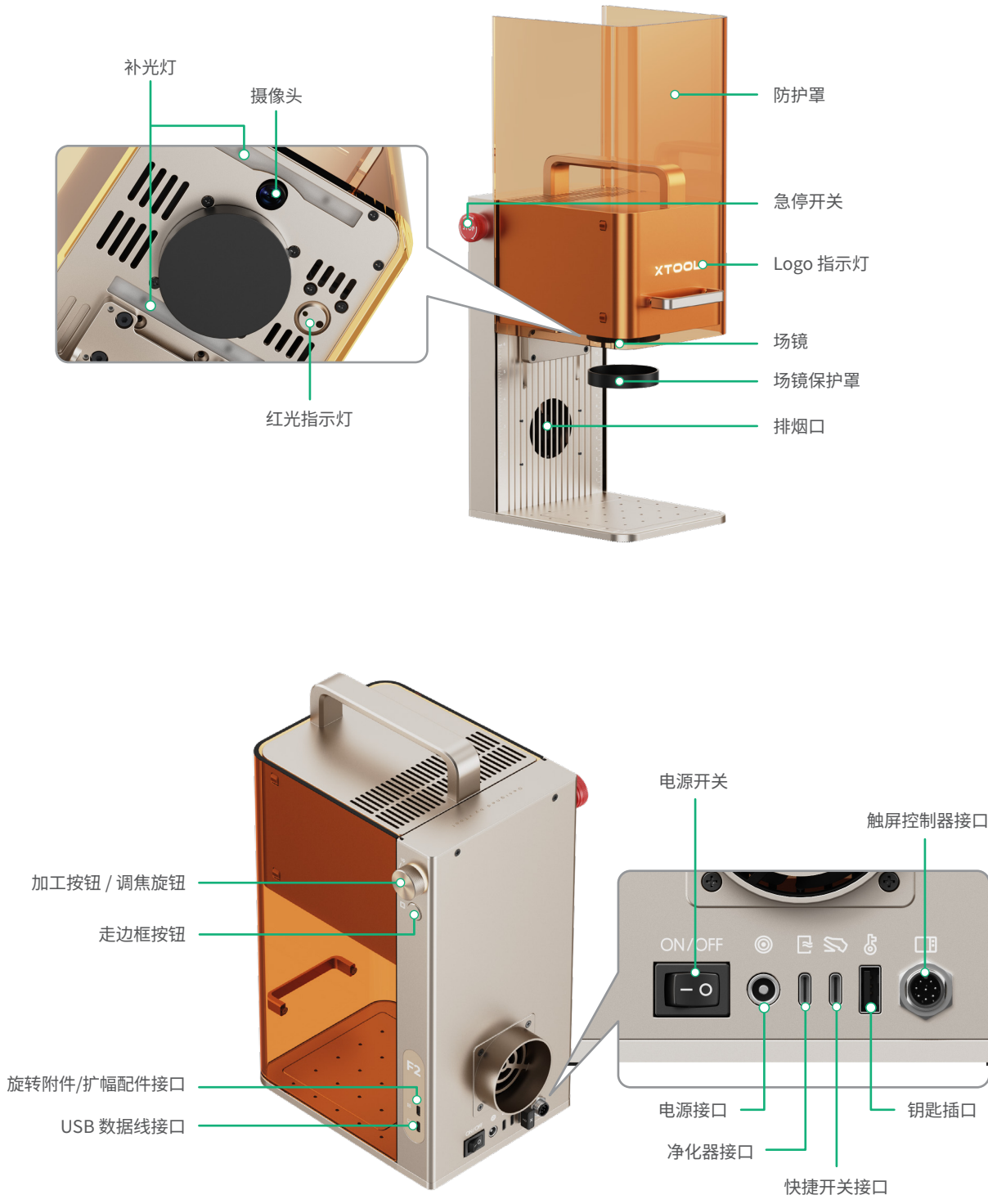
快速使用指南



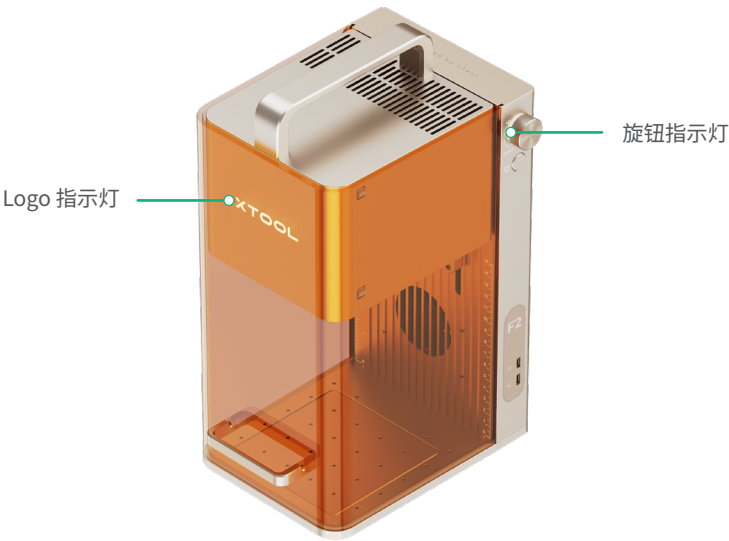
安全说明

认识 xTool F2

产品结构



设备常见状态指示灯说明



Logo 指示灯	旋钮指示灯	设备状态
常亮	● 白色常亮	未连接软件。
	● 黄色常亮	正在配置网络。
	● 蓝色常亮	已连接软件。
	● 绿色常亮	加工已完成。
	● 紫色常亮	正在升级固件。
	● 红色常亮	设备异常。
闪烁	● 红色闪烁三次	操作无效。
熄灭	● 蓝色常亮	正在加工。
	● 白色慢闪	休眠。10分钟无任何操作将进入休眠。

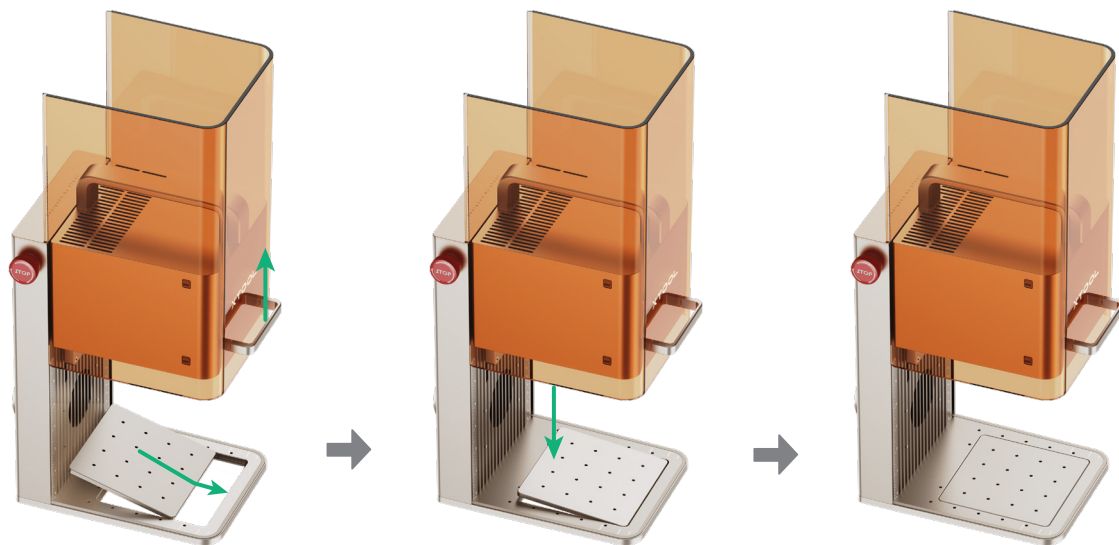
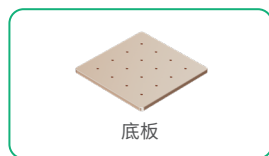
产品规格

产品名称	xTool F2 激光雕刻机
产品型号	MKF-K005-002
连接方式	Wi-Fi、USB、IP
内部加工区域	115 mm × 115 mm
最大加工速度	6000 mm/s

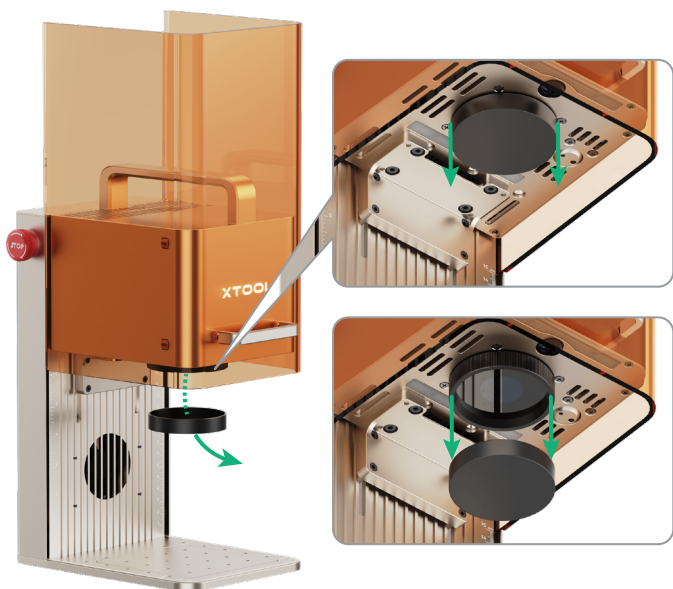
尺寸 (长 × 宽 × 高)	175mm × 237mm × 334mm
输入电源	25 V ≈ 6 A, 150 W
工作激光器	15 W 半导体蓝光激光器 5 W 红外激光器
工作激光波长	蓝光: 445 ± 15 nm 红外光: 1064 ± 5 nm
最大加工高度	120 mm

主机准备

- 1 打开防护罩，按箭头指示方向安装底板。

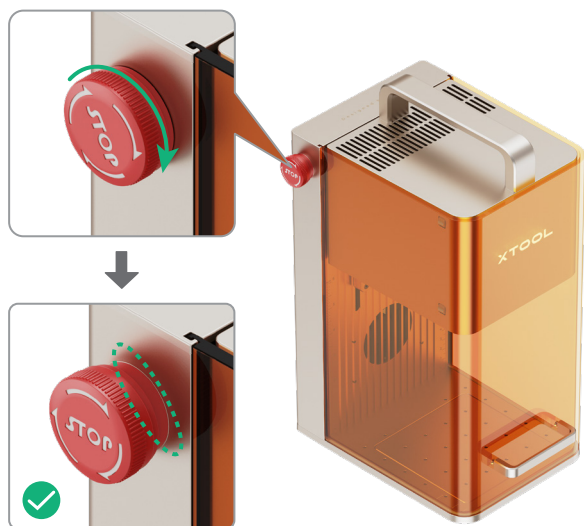


- 2 向下拔出场镜保护罩。



每次使用机器前，请确保场镜保护罩已取下。若长时间不使用机器，可将场镜保护罩装回，防止场镜沾灰。

3 确保急停开关处于旋开状态。若急停开关被按下，请旋转使其复位。



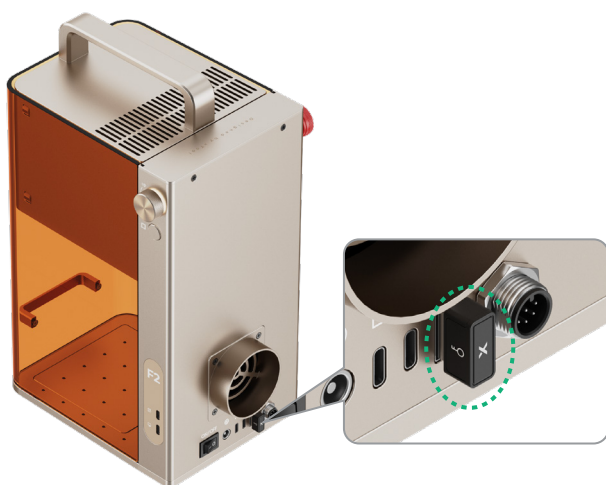
急停开关

出现紧急情况时，按下急停开关可快速断电，关停设备。



紧急情况解除后，旋转急停开关即可使其复位。

4 确保钥匙已插入到位。



钥匙既可作为权限控制钥匙，也可用作远程互锁连接器。

权限控制钥匙

拔掉钥匙可禁用机器的激光加工及相关功能。

远程互锁连接器

使用方法可扫描二维码或访问链接了解。



s.makextool.com/wiki/zh/accessory/key

5 安装排烟管。



排烟管



如需使用桌面净化器，请自行购买并按照其使用说明进行安装。

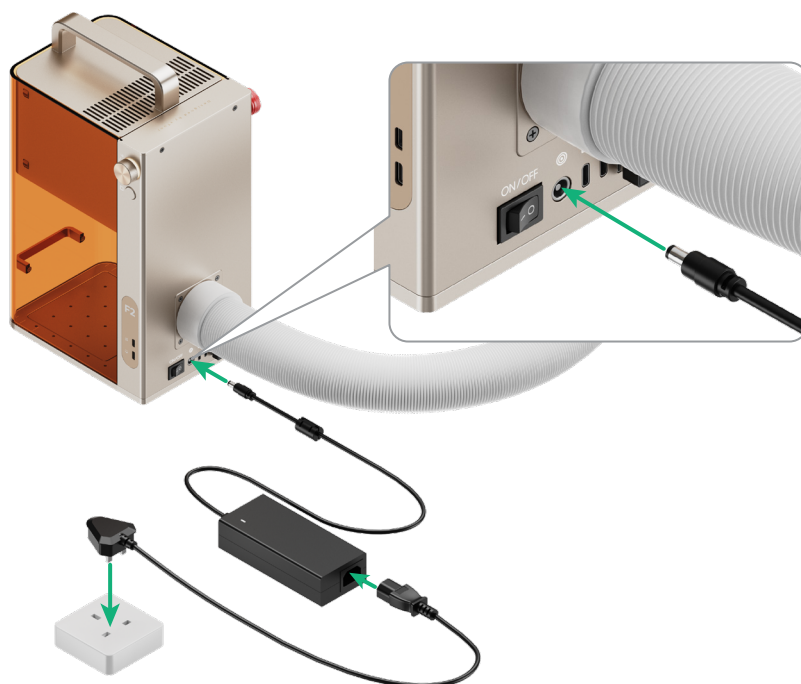
6 连接电源。



电源线



电源适配器



使用 xTool F2

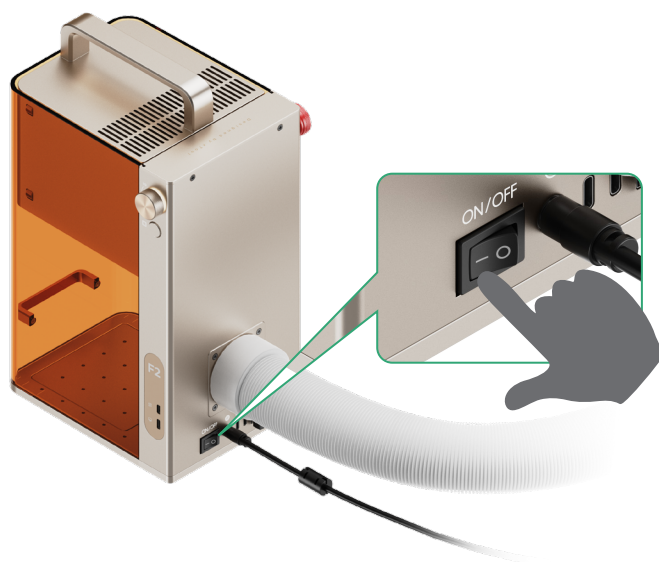
开机

按下电源按钮，启动 xTool F2 激光雕刻机。



请勿将急停开关作为电源按钮使用。

急停开关仅用于紧急情况，用于日常开关机可能会损坏机器。

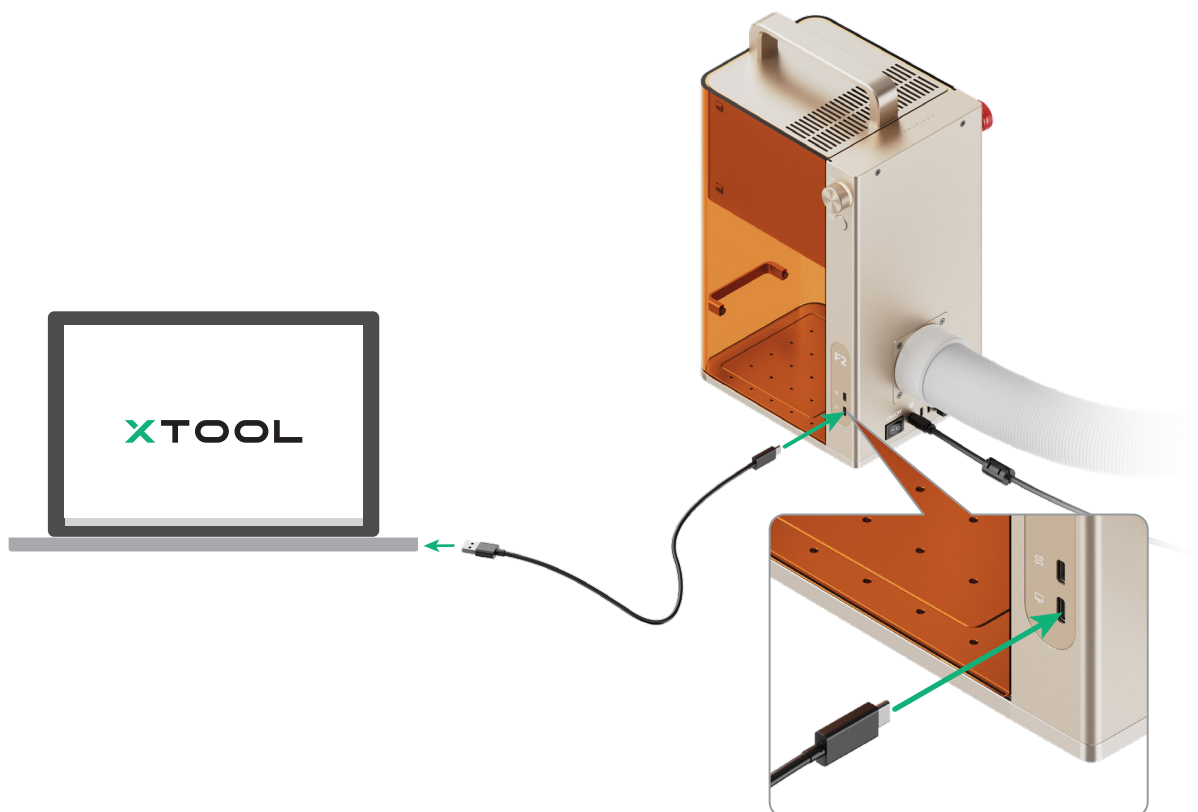


通过软件操作 xTool F2

(1) 访问 s.makextool.com/software 获取 xTool 官方软件。



(2) 使用 USB 数据线连接 xTool F2 与电脑，然后在软件中连接 xTool F2。



有关使用软件操控 xTool F2 激光雕刻机进行材料加工的详细操作说明，可扫描二维码或者访问链接查看。

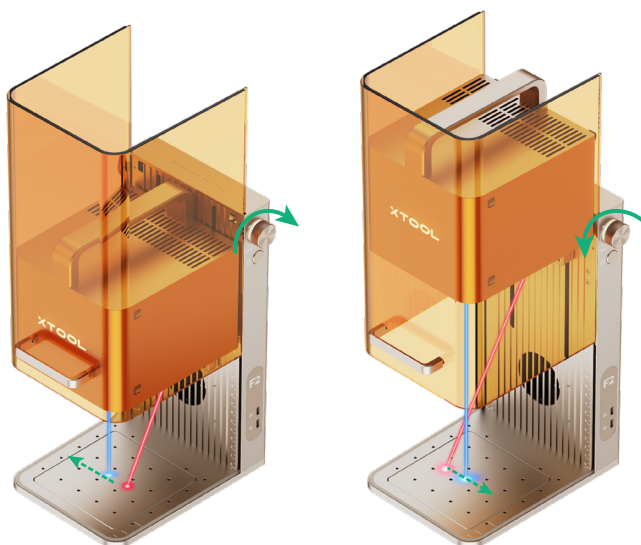


s.makextool.com/wiki/f2

更多操作

手动对焦

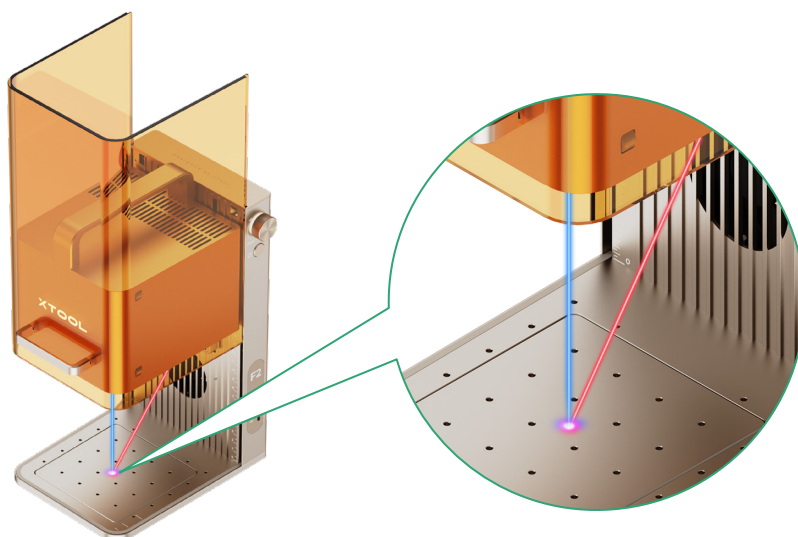
转动旋钮调整激光器的高度，当红色和蓝色的指示光斑重合时，对焦成功。



若转动旋钮始终无法使红色光斑和蓝色光斑重合，可访问 s.makextool.com/wiki/f2/focus 或扫码查看视频进行参考，也可联系客服寻求帮助。



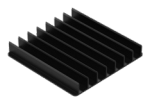
s.makextool.com/wiki/f2/focus



使用配件

刀条板

如需切割材料, 可在材料下方放置刀条板, 以减轻材料背面的熏黄, 并保护底板。



刀条板

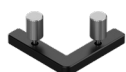


为了保证排烟效果, 刀条板开口应朝向机器。

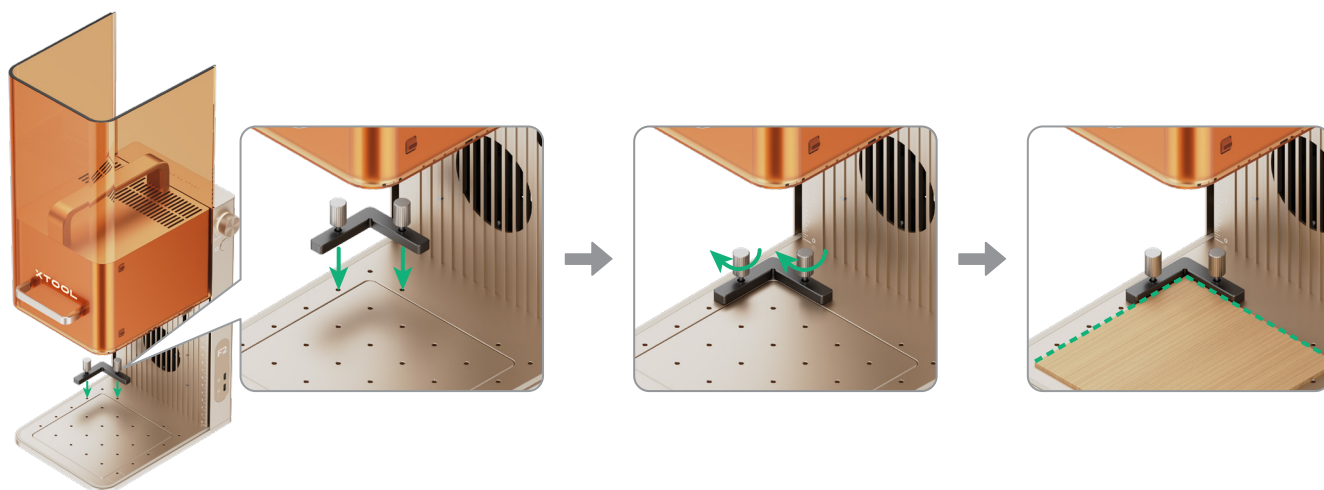


L 型定位块

如需批量加工, 可使用 L 型定位块, 以确保每次都能将材料放置在相同的位置。



L 型定位块



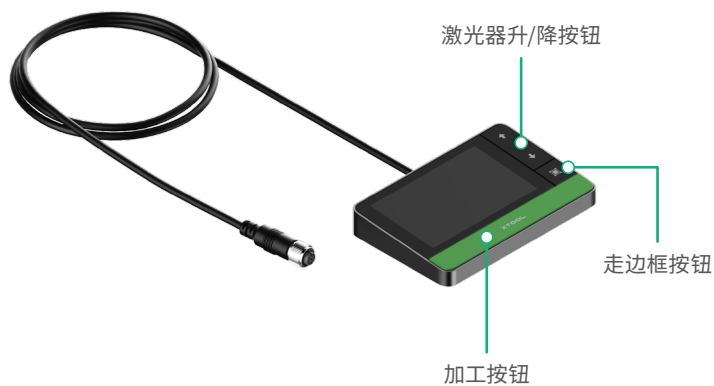
触屏控制器



触屏控制器（自备）



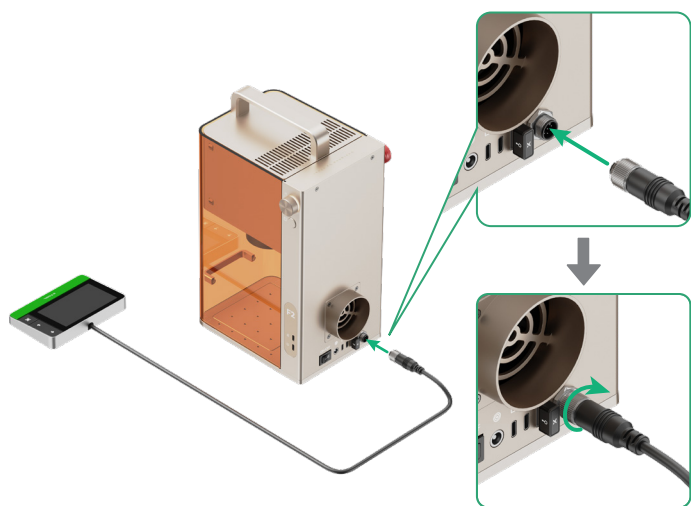
本产品无附赠触屏控制器，请另行购买。



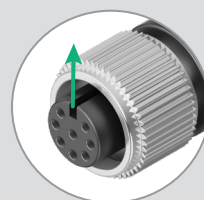
- **激光器升/降按钮**: 在手动对焦过程中控制激光器的升降。
- **走边框按钮**: 按一次开始或停止走边框。
- **加工按钮**: 按一次开始或停止加工，连续按两次重复上次加工。



插线前，确保电源开关处于OFF状态。



插线时，确保导线接口的小凹槽朝上。



旋转附件

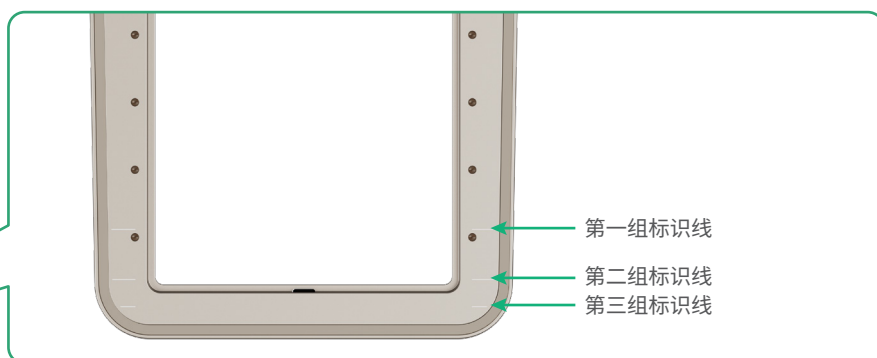
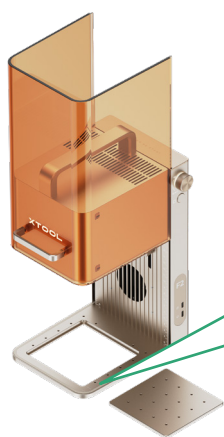


旋转附件 (自备)



本产品无附赠旋转附件, 请另行购买。

xTool F2 的底座上共有三组标识线, 请根据旋转附件的工作模式与挡位, 对齐相应的标识线。



有关 xTool F2 配合旋转附件使用的详细说明, 可扫描二维码或者访问 s.makextool.com/wiki/ra3 查看。



s.makextool.com/wiki/ra3



配合旋转附件使用时, 请严格遵守安全说明的规定, 并根据激光安全员的要求搭建受控区域, 采取充分的个人防护措施, 谨防激光风险。

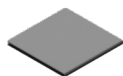
保养与维护



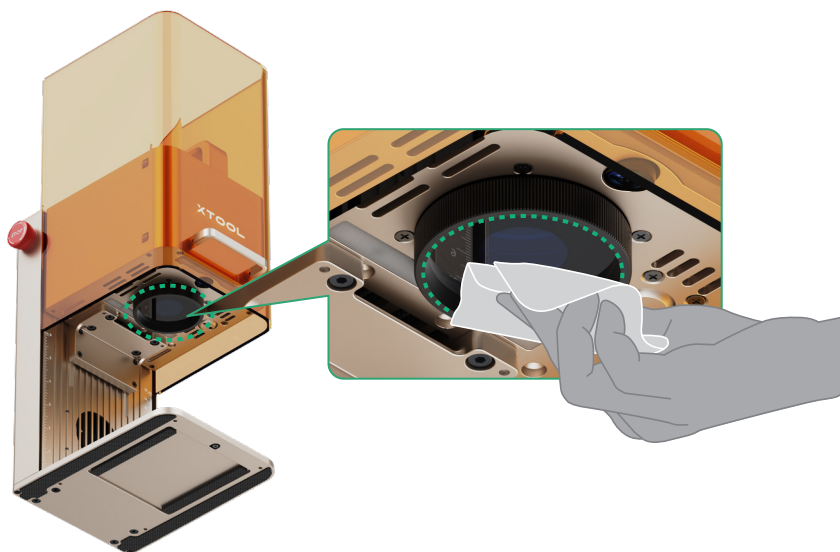
进行保养与维护前，请务必断开电源。

清洁场镜

当发现激光功率衰减，如雕刻痕迹过浅或材料无法切穿时，可能是场镜脏污，请使用无尘布蘸取酒精进行擦拭。



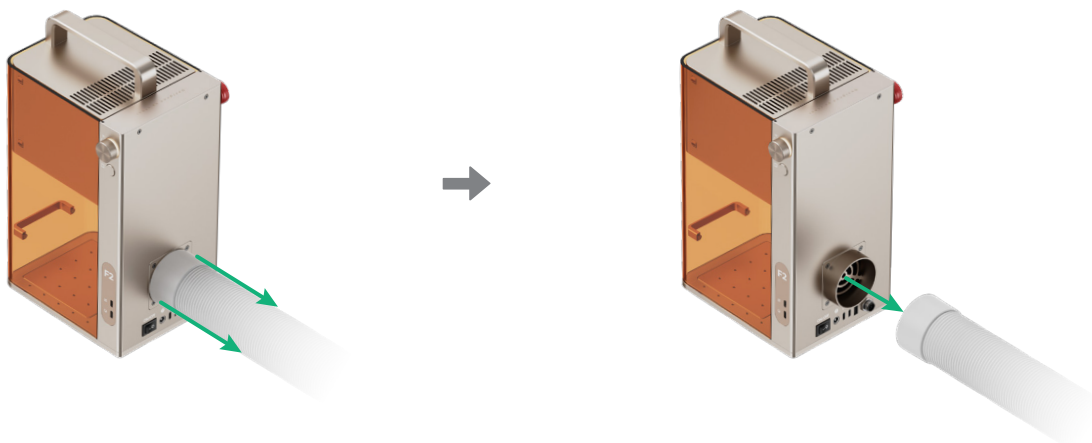
无尘布



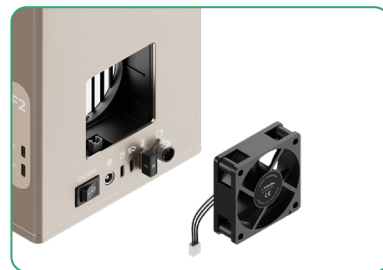
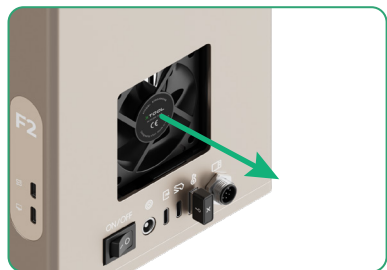
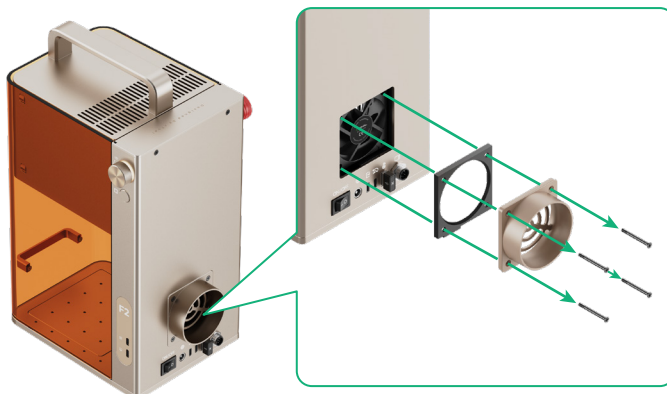
清洁风扇模组

当发现防护罩漏烟，可能是风扇模组积灰影响排烟，请清洁以确保正常排烟。

(1) 取下排烟管。

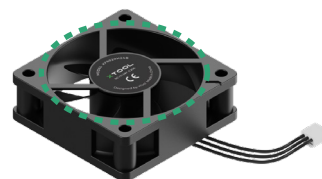
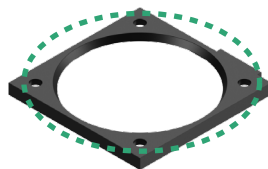
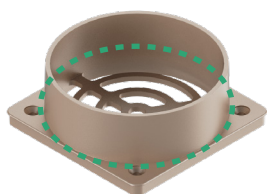


(2) 打开风扇模组的盖板，取出风扇模组。



(拔出风扇连接线)

(3) 使用刷子或其他工具清洁风扇模组正反两面。

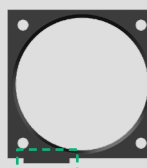
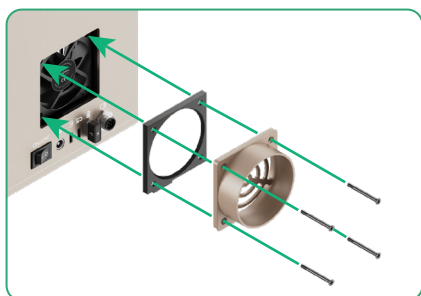


风扇模组可用清水冲洗，但不可浸泡。请确保完全干燥后再安装回机器。

(4) 清洁完成后, 将它们重新安装回主机中。



💡 安装回主机时, 请保持风扇logo面朝外。



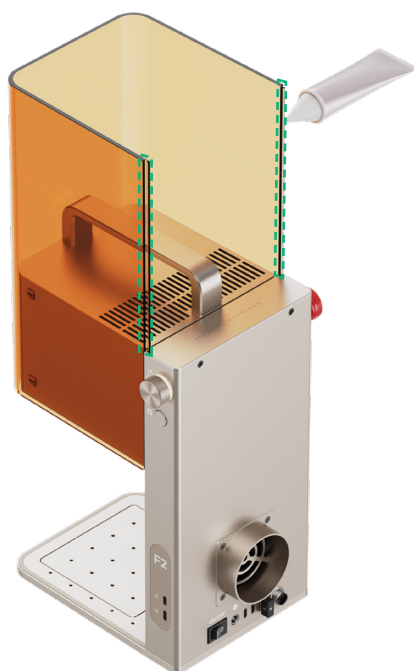
💡 安装回主机时, 请保持垫片凸起位于左下角。

润滑防护罩

当发现防护罩上下移动受阻、不够顺滑时, 可在保护罩两侧边缘涂上润滑脂。



润滑脂



如需自购, 推荐白色锂基润滑脂。

XTOOL